Arab Republic of Egypt

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 6460 (2007) (Arabic): Metal containers used for packaging Beverages and juices

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٢٠٠٧/٦٤٦٠

العبوات المعدنية المستخدمة فى تعبئة المشروبات والعصائر

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد : ١٣ / ١٢ / ٢٠٠٧

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع بـه فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونيـة أو ميكانيكيـة أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م٠ق٠م ٦٤٦٠ / ٢٠٠٧

مقدمة

المواصفة القياسية رقم ٦٤٦٠ / ٢٠٠٧ الخاصة بالعبوات المعدنية المستخدمة فى تعبئة المشروبات والعصائر تم اعدادها وترتيب بنودها طبقا للقرار الوزارى رقم ١٦٣ / ٢٠٠٢

قام باعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم ١٧/٣ الخاصة بعبوات وبطاقات المواد الغذائية

العبوات المعدنية المستخدمة فى تعبئة المشروبات والعصائر

١- المجال

تختص هذه المواصفة القياسية بالاشتراطات الاساسية والمعايير الوصفية للعبوات المعدنية المستخدمة فى تعبئة المشروبات الكحولية أو غير الكحولية والعصائر ٠

٢- التعريف

العبوة المعدنية :

عبوة مصنعة من الصفيح أو الالومنيوم وقد تتكون من جزئين عبارة عن جسم مشكل بطريقة السحب العميق وغطاء (أى بدون قاع) – أو ثلاث أجزاء (الجسم – القاع – الغطاء)

٣- الاشتراطات الاساسية

٣/ ١ تكون العبوة نظيفة من الداخل .

٣/ ٢ فى حالة استخدام العبوات المصنعة من الصفيح فى التعبئة تكون مطابقة لما ورد بالمواصفة القياسية رقم (١٥٣) الخاصة بالعبوات الصفيح المصنعة لتعبئة المواد الغذائية

٣/ ٣ فى حالة استخدام العبوات المصنعة من رقائق الالومنيوم فى التعبئة يكون التركيب الكيماوىلها طبقا لما ورد بالجدول المرفق ٠

٣/ ٤ ألا تؤدى العبوة الى تغير فى خواص المنتج الغذائى المعبأ

٣/ ٥ **الطلاء الداخلى :** يكون من نوع لايؤثر فى طعم أو رائحة أو خصائص المنتج المعبأ ولايحتوى أى مركبات ضارة بالصحة ومطابقا لما ورد بالمواصفة القياسية رقم ٩٨٠ " الدهان التركيبى لعلب حفظ المأكولات "

٤- الابعاد والسعات

٤/ ١ تكون الابعاد والسعات طبقا للاتفاق بين المنتج والعميل (المستخدم)

٥- المعايير الوصفية

٥/ ١ تكون العلب خالية من الانبعاجات أو التشوهات أو الشعيرات المعدنية عند حافتها أو غيرها من عيوب التصنيع ٠

٥/ ٢ أن تتحمل العلبة عند تعبئتها بالمشروبات الغازية ضغطا هوائيا داخلى مقداره ٦٢٠ كيلو بسكال (٩٠ باوند / البوصة المربعة) (٦,٢ بار)

٥/ ٣ المادة المرنة المستخدمة لاحكام الغلق تكون غير ضارة بالصحة ولاتسبب تغييرا فى المنتج

٥/ ٤ أن تتحمل العبوة المستخدمة فى تعبئة العصائر درجات الحرارة والمعاملة الحرارية والبسترة والضغط أثناء التعبئة والتخزين والتداول

٦- البيانات الايضاحية

تدون البيانات التالية على الحاويات التى تحتوى مجموعة من العبوات الفارغة باللغة العربية ويجوز كتابتها باحدى اللغات الاجنبية الاخرى بجانب اللغة العربية

٦/ ١ اسم الصانع وعنوانه أو علامته التجارية

٦/ ٢ السعة الاسمية للعبوة

٦/ ٣ عدد العبوات

٦/ ٤ تاريخ التصنيع

٦/ ٥ عبارة " صنع فى مصر " فى حالة الانتاج المحلى

٦/ ٦ أسم وعنوان المستورد وبلد المنشأ فى حالة الاستيراد

٧- المراجع

1 – E N 573-3 / 2003

Aluminium and aluminium alloys – chemical composition and form of wrought products – part 3 : chemical conposition

2 – BS 1133 subsec 10.1 /1990

packaging code – Sec . 10 Metal containers subsec . 10.1 Tins and cans .

رقم السبيكة	التركيب الكيميائي لسبائك الألومنيوم (حد أقصى)							
	سليكون	حديد	نحاس	منجنيز	ماغنسيوم	الكروم	الزنك	التيتانيوم
3004	0.3	0.7	0.25	1 إلى 1.5	0.8 إلى 1.3	–	0.25	–
3104	0.6	0.8	0.05 إلى 0.25	0.8 إلى 1.4	0.8 إلى 1.3	–	0.25	0.1
3204	0.3	0.7	0.1 إلى 0.25	0.8 إلى 1.5	0.8 إلى 1.5	–	0.25	–
5042	0.2	0.35	0.15	0.2 إلى 0.25	3 إلى 4	0.1	0.25	0.1
5052	0.25	0.4	0.1	0.1	2.2 إلى 2.8	0.15 إلى 0.35	0.1	–
5082	0.2	0.35	0.15	0.15	4 إلى 5	0.15	0.25	0.1
5182	0.2	0.35	0.15	0.2 إلى 0.5	4 إلى 5	0.1	0.25	0.1
5154	0.45	0.45	0.1	0.1	3.1 إلى 3.9	0.15 إلى 0.35	0.2	0.2

الجهات التي اشتركت في وضع المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٣ / ١٧) والخاصة بعبوات المواد الغذائية والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
شركة ريكسام مصر لعلب المرطبات
شركة ادفينا للاغذية المحفوظة
شركة البيبسى كولا
شركة الاهرام للمشروبات
مصلحة الرقابة الصناعية
مصلحة الكيمياء
غرفة الصناعات الغذائية
شركة بسكو مصر
المعامل المركزية لوزارة الصحة والسكان ٠
شركة قها للاغذية المحفوظة
الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات

PDFSecure Demo www.pdftron.com

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :
- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 6460/ 2007

METAL CONTAINERS USED FOR PACKAGING

BEVERAGES AND JUICES

ICS :67.020

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality